



La ciencia del aire comprimido

# Secadores deshidratantes



SIN CALOR  
PURGA POR CALOR  
PURGA POR SOPLADOR

## SECADORES REGENERATIVOS DE AIRE

### QDTH SIN CALOR, QDHP DE PURGA POR CALOR, QDBP DE PURGA POR SOPLADOR

- Punto de condensación de presión de -40° F a -100° F
- Desecante Q-Sorb mejorado
  - Mayor duración
  - Menor caída de la presión
  - Menos polvo
- Anunciador de secuencia
- Estándar NEMA 4
- Control de microprocesador
- Opción de control de demanda
- Sistema MicroBurst Regeneration (regeneración por micro rupturas) (QDHP – Purga por calor únicamente)
- Opción de garantía prolongada



### FUNCIONAMIENTO Y DISEÑO

Los secadores regenerativos de aire Quincy purifican el aire comprimido al adsorber el vapor de agua. Los puntos de condensación de presión de -40° F a -100° F se alcanzan direccionando el flujo de aire comprimido húmedo a través de una cama de deshidratante altamente absorbente.

Los secadores regenerativos Quincy cuentan con “Q-Sorb,” una fórmula mejorada de alúmina activada. Este deshidratante de alto rendimiento ofrece una mejor uniformidad, más uso eficiente del área de superficie disponible, menos polvo, mayor duración y una menor caída de la presión. Se encuentra disponible únicamente a través de Quincy y sus asociados.

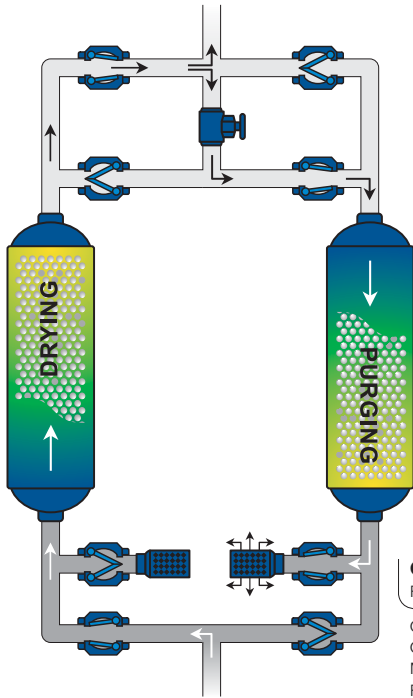
El desecante Q-Sorb se almacena en dos contenedores de presión, generalmente denominado “doble” o “torres gemelas”.

A medida que el aire comprimido pasa a través de la línea o contenedor de secado, la humedad atrapada se adhiere a la superficie del material regenerativo. El aire comprimido luego sale del vaso y se dirige al filtro posterior para el pulido final. El aire seco luego ingresa al sistema de distribución de aire comprimido.

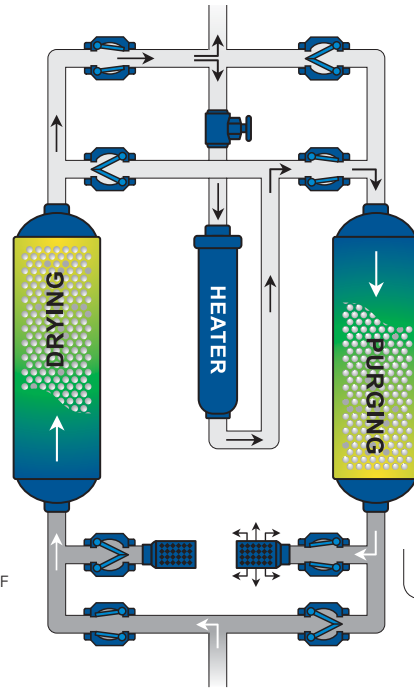
Un Procesador de Control Electrónico (ECP) cambia el flujo de aire de una torre a la otra. Mientras una torre está en línea y secando, la otra está fuera de línea y regenerando el deshidratante húmedo. La regeneración, también denominada purga, utiliza el aire para eliminar la humedad recolectada en el deshidratante mientras la torre estuvo en línea.

Los secadores sin calor utilizan una pequeña porción de aire comprimido seco para purgar la torre fuera de línea. Los secadores de purga por calor, también denominados de calor externo, utilizan incluso una pequeña porción del aire comprimido seco que se calienta para regeneración. Los secadores de purga por soplador combinan calor con el aire de ambiente forzado para la regeneración.

## ESQUEMAS DE FLUJO



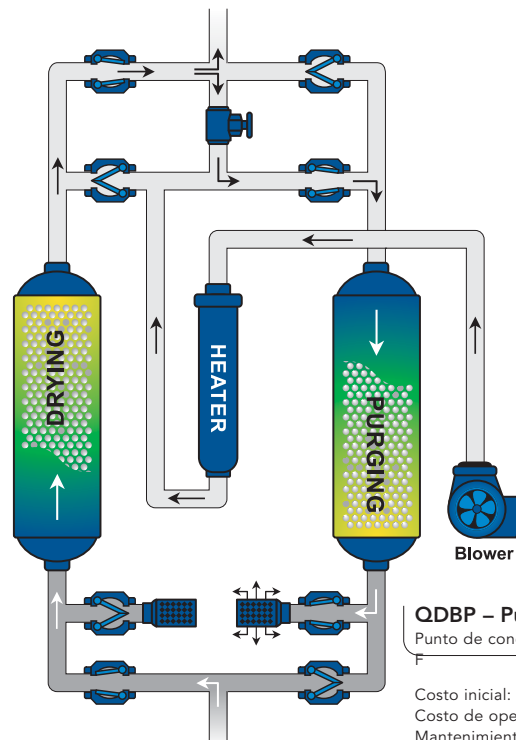
**QDTH sin calor**  
 Punto de condensación de -40° F a -100° F  
 Costo inicial: Bajo  
 Costo de operación: Medio a alto  
 Mantenimiento: Bajo  
 Purga: 15%



**QDHP - Purga por calor**  
 Punto de condensación de -40° F a -100° F  
 Costo inicial: Medio  
 Costo de operación: Bajo  
 Mantenimiento: Bajo  
 Purga: de 3.5% a 7%

Para regenerar la torre fuera de línea, baje la presión y seque los flujos de purga a través de una cama de regeneración. La humedad que se adhirió a la superficie del deshidratante durante el ciclo en línea es atraída hacia el aire. El aire desorbe la humedad y la transporta fuera de la torre. Cada torre cuenta con una válvula de escape por donde se descarga el aire húmedo a la atmósfera.

Los secadores regenerativos Quincy están diseñados para ofrecer un máximo rendimiento. La carga de humedad, la velocidad, el tiempo de contacto y el tiempo del ciclo determinan la cantidad de deshidratante requerido y el tamaño de los contenedores. La fluidización de cama, o destrucción del deshidratante causada por el flujo de aire rápido e inestable, se previene manteniendo las velocidades del flujo de aire por debajo de los 50 pies por minuto. Esto significa que el aire está en contacto con el deshidratante durante al menos 4.5 segundos, lo cual equilibra la caída de presión y de secado.



**QDBP - Purga por soplador**  
 Punto de condensación de +10° F a -40° F  
 Costo inicial: Elevado  
 Costo de operación: Bajo  
 Mantenimiento: Medio  
 Purga: 1.75 promedio

# SECADORES REGENERATIVOS DE AIRE

## PROCESADOR DE CONTROL ELECTRÓNICO

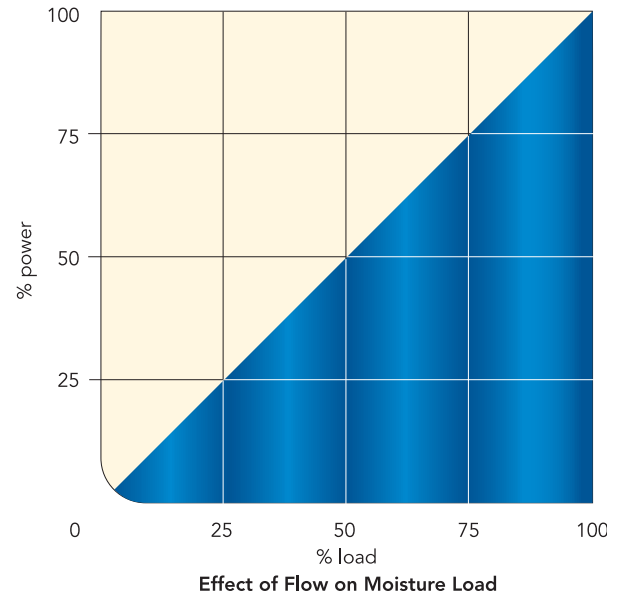
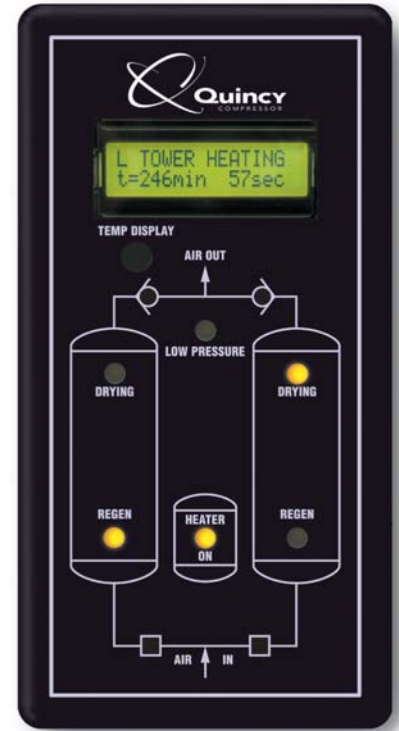
- Centro de información
- Pantalla visual
- Modo de prueba manual
- Punto de condensación de  $-40^{\circ}\text{F}$  a  $-100^{\circ}\text{F}$
- Programa protegido

## PROCESADOR DE CONTROL ELECTRÓNICO

El procesador de control electrónico de Quincy dirige todas las funciones del secador. En los secadores sin calor el controlador se puede configurar para un ciclo estándar de 10 minutos para ofrecer un punto de condensación de  $-40^{\circ}\text{F}$  o un ciclo corto de 5 minutos que ofrecerá puntos de condensación de  $-80^{\circ}\text{F}$  a  $-100^{\circ}\text{F}$ .

Los secadores de purga por calor se programan para un ciclo de operación de 8 horas. Se proporciona el modo de prueba manual para permitirle al operador pasar rápidamente el secador a través del ciclo completo. El Centro de información LCD muestra la secuencia de la torre, el ciclo de duración, las alarmas de función y la operación del equipo opcional. El anunciador LED de secuencia integral indica visualmente qué torre está en la línea de secado y si la torre de regeneración fuera de línea está en el proceso de purga, calentamiento, represurización o enfriamiento. El centro de información también muestra la función del control de demanda opcional y las fallas de cambio de las alarmas de presión baja y de humedad alta.

Los secadores de purga por soplador se programan para un ciclo de operación de 8 horas. La operación de secado y todas las funciones de control están administradas por un PLC incorporado programado para un rendimiento de secado óptimo. Se encuentran disponibles las luces para el anunciador de secuencia opcional.

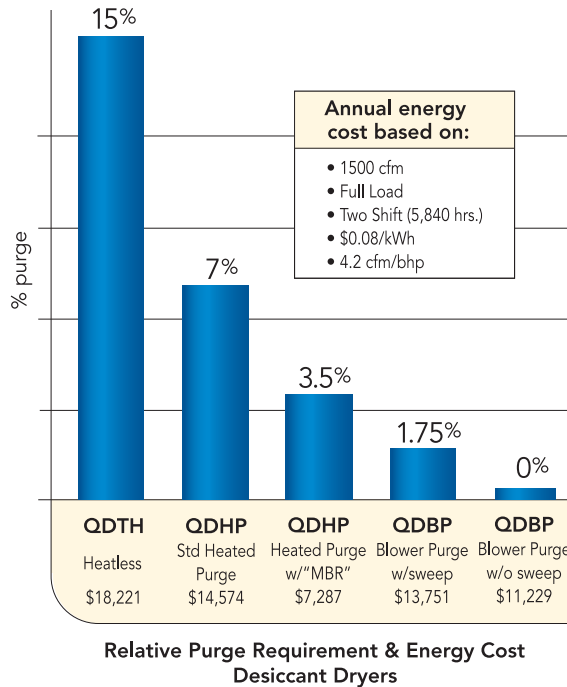


Inlet Temp °F	100	95	90	85	80	75	70
Factor	1.0	.87	.75	.65	.55	.47	.40

Effect of Temperature on Moisture Load



## CONTROL BAJO DEMANDA DIGITAL OMNIPOINT



- Ahorra energía
- Lectura de punto de condensación digital
- Punto de condensación ajustable
- Contactos secos
- RS232 o RS485 opcionales
- Puerto de comunicación
- Rastrable en el NIST
- Sensor cerámico de alta velocidad



Punto de condensación



Sonda

## CONTROL BAJO DEMANDA DIGITAL OMNIPOINT

La opción de control bajo demanda digital OmniPoint de Quincy reduce significativamente el consumo de energía regulando la purga automáticamente en respuesta a la carga de humedad existente. La temperatura de entrada, el flujo de presión y la humedad relativa determinan la carga de humedad. Estas condiciones cambian durante todo el día y casi nunca se combinan de manera que pudieran producir cargas máximas de humedad. Por ejemplo, un secador que opera a una temperatura 20° F más baja que la del punto de diseño tendrá que funcionar solamente con el 50% de su carga de humedad del diseño. Los controles del secador normal configuran el ciclo para el peor caso de carga de humedad. Debido a que las cargas y las condiciones fluctúan durante el día, la operación de ciclo fijo gasta energía debido a que las regeneraciones se realizan con más frecuencia que la necesaria.

El control bajo demanda digital OmniPoint de Quincy retrasa la regeneración hasta alcanzar el punto de saturación del diseño total. Un sensor toma muestras de cargas de humedad e indica al controlador el ajuste del ciclo de purga. Una carcasa resistente de acero inoxidable y una defensa de metal endurecido protege el sensor del desgaste normal y las rupturas. Los datos de calibración se almacenan directamente en la memoria del sensor.

El instrumento automáticamente compensa las variaciones de temperatura ambiente. Se incluyen contactos secos para un monitoreo remoto de la alta humedad y de las fallas de las alarmas de interrupción. También se suministra una salida lineal de 4 a 20 mA como parte del equipo estándar. Están disponibles los contactos secos y los puertos de comunicación RS232 o RS485 adicionales. El sistema completo OmniPoint es certificable y rastreado en el Instituto Nacional de Estándares y Tecnología. El control bajo demanda digital OmniPoint puede ayudarle a ahorrar energía anualmente de hasta \$6,700 en secadores de purga por calor de 1000 pcm y hasta \$10,000 en secadores sin calor de 1000 pcm. El control bajo demanda digital OmniPoint reduce la frecuencia de repetición y prolonga la duración del deshidratante, la vida útil de la válvula y disminuye la necesidad de mantenimiento general. La pantalla del punto de condensación montada en el panel proporciona una lectura inmediata del rendimiento mientras que el control ajustable del punto de condensación puede ahorrar energía y permite configuraciones de punto de condensación altas.

# SECADORES REGENERATIVOS DE AIRE

## SISTEMA DE AHORRO DE ENERGÍA DE CARGA COMPLETA

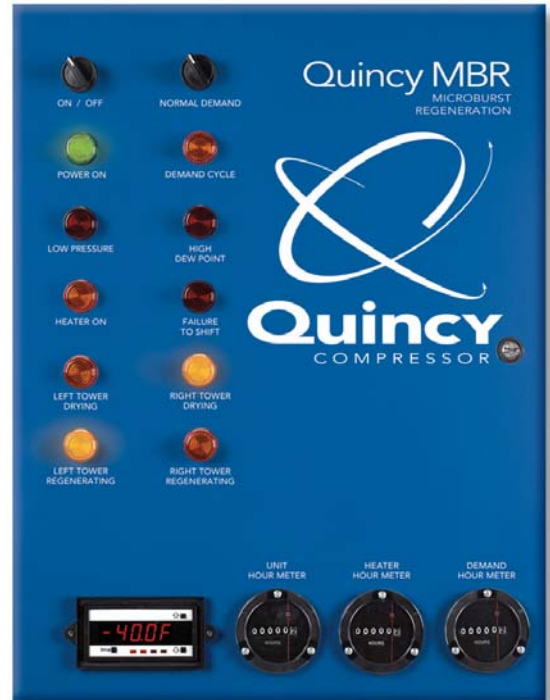
- Promedio de purga 3.5%
- Ahorro de energía del 50%
- Rápida recuperación
- Control PLC
- Modo a prueba de fallas de purga completa
- Lectura de punto de condensación digital
- Cronómetro

### Regeneración por Microburst

El sistema MBR (Regeneración por micro rupturas) de Quincy es el único sistema de ahorro de energía de carga completa disponible para ser usado con secadores regenerativos de aire de purga por calor.

El MBR de Quincy minimiza los requisitos de purga a la mitad y reduce de manera significativa el tiempo de “encendido” del calentador. Cuando están equipados con el Quincy MBR, nuestros secadores de purga por calor usan 50% menos de energía. Si suponemos que el costo de energía es de \$0.08 por kWh, un QDHP 1500 estándar que trabaje cargado completamente durante dos turnos significaría un costo anual de \$14,574 de electricidad. Con el Quincy MBR, ese costo se reduciría a \$7,287. La recuperación típica se produce en tan solo 5 meses, según el tamaño del secador y los costos de energía local.

El sistema MBR de Quincy combina una serie “ráfagas” de purgas por calor cortas y cronometradas con períodos cronometrados de purga por calor y de duración con el fin de regenerar la torre fuera de línea. La regeneración por micro ruptura rápidamente descomprime la torre de regeneración. Un período de purga por calor de baja presión se da después de la regeneración por micro ruptura. La torre se rellena a través de la purga por calor y se mantiene hasta la siguiente liberación de regeneración por micro ruptura. Las regeneraciones de micro rupturas por calor y la rápida descompresión desorben la humedad que se adhirió a la superficie del deshidratante durante el ciclo de secado. La secuencia “ráfaga/purga/duración/ráfaga” regenera completamente la torre fuera de línea al utilizar sólo la mitad de la purga que el sistema estándar. El MBR de Quincy ubica al QDHP de Quincy como el mejor producto con valor general para la mayoría de las instalaciones de flujo mediano o grande.



El PLC especializado maneja todas las funciones del MBR de Quincy. Si por cualquier razón, el sistema detecta un punto de condensación en deterioro, el PLC cambiará al modo de purga constante estándar hasta alcanzar una completa recuperación del rendimiento. Cuando el sistema detecta la recuperación completa, el MBR de Quincy volverá automáticamente al funcionamiento normal. El modo a prueba de fallas garantiza un punto de condensación confiable.

El MBR de Quincy incluye un monitor digital de punto de condensación y dos cronómetros para registrar el tiempo de funcionamiento del calentador y el secador.

Cuando las cargas varían, el funcionamiento de energía más eficiente e integral se alcanza combinando la regeneración por micro rupturas con el control bajo demanda digital. Esta combinación incluye un tercer cronómetro para registrar el “tiempo de duración de la demanda”.

## DESECANTE Q-SORB MEJORADO

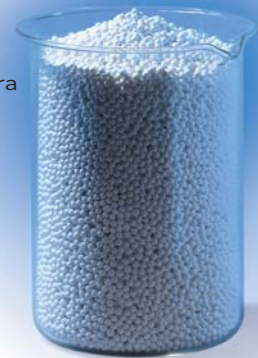
Todos los secadores regenerativos de aire Quincy se suministran con un desecante Q-Sorb.

El exclusivo desecante Q-Sorb de Quincy es la primera mejora importante en alúmina activada en muchos años. Únicamente disponible a través de Quincy y asociados.

Q-Sorb es una fórmula mejorada de alúmina activada que reduce significativamente los costos de funcionamiento. El tamaño uniforme de sus granos minimiza la canalización y permite un uso más eficiente de toda el área de la torre. Su mayor fuerza para triturar y baja abrasión reducen el polvo del desecante. Menos polvo en el desecante da como resultado una mayor duración del elemento del filtro posterior, del desecante y una menor caída de la presión. La gran área de superficie mejora la capacidad de absorción, y produce menos potencial en el punto de condensación y más resistencia constante.

Q-Sorb es un reemplazante directo para toda la alúmina activada generalmente utilizada en secadores regenerativos de aire. Es accesible y mejorará la eficiencia de cualquier secador regenerativo.

- Fórmula mejorada
- Mejor absorción
- Menor caída de la presión
- Más eficiente
- Mayor duración
- Mayor fuerza para triturar
- Canalización reducida
- Menos polvo
- Reemplazo directo



## VÁLVULAS DE CAMBIO

### VÁLVULAS DE CAMBIO ESTÁNDAR

Las válvulas de cambio estándar e independientes están diseñadas específicamente para ofrecer un servicio de aire comprimido. Son simples, confiables y han sido comprobadas a través del tiempo. Estas válvulas diafragma de funcionamiento por aire y sin lubricación son de hierro fundido, presentan un hardware interno de bronce y acero inoxidable, son resistentes al polvo del desecante y requieren poco mantenimiento y servicio en el lugar de su instalación. Los secadores sin calor utilizan asientos y sellos Buna-N para una vida útil prolongada y resistente. Para configurar temperaturas de funcionamiento más altas, los secadores de purga por soplador y por calor utilizan sellos y asientos de viton.



### VÁLVULAS DE CAMBIO PREMIUM

Todos los secadores regenerativos QDTH, QDHP y QDBP de Quincy de 35 pcm o más grandes están disponibles con nuestras válvulas de cambio premium opcionales.

Estas válvulas de alto rendimiento cuentan con una garantía de 5 años. En promedio, duran 10 veces más que otras válvulas, son más positivas, requieren menos fuerza para abrir y cerrar y son resistentes a la suciedad. Los modelos de 35 pcm hasta 250 pcm utilizan válvulas esféricas premium; los de 300 pcm o más utilizan una válvula de mariposa de estilo wafer y sin lubricar con accionadores montados integralmente.



# SECADORES REGENERATIVOS DE AIRE

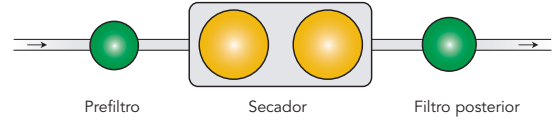
## PAQUETES DE SISTEMA



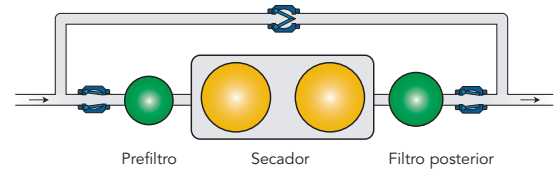
## PAQUETES DE SISTEMA

Los secadores regenerativos de aire están diseñados para remover el vapor de agua de aire comprimido. Es muy importante proteger la cama del deshidratante del líquido, en especial el aceite. Si la cama del deshidratante se expone al aire cargado de aceite, los granos del deshidratante se revisten y no podrán absorber más vapor de agua. En casos graves de contaminación de cama, se debe reemplazar los deshidratantes. Se debe instalar apropiadamente en la parte de arriba del secador un prefiltro coalescente de tamaño adecuado equipado con un indicador de estado de elementos y drenaje confiable para proteger al deshidratante de la contaminación por líquido. Un filtro posterior de partículas de tamaño adecuado se debe instalar inmediatamente abajo del secador para proteger el equipo de desagüe de polvo regenerativo abrasivo.

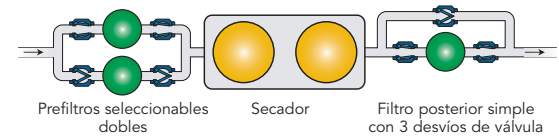
Quincy ofrece varios paquetes de filtro de fábrica que optimizan la selección de filtros y la colocación de los componentes. Estos paquetes de filtro montados en fábrica garantizan una integridad total del sistema y reducen los costos de instalación.



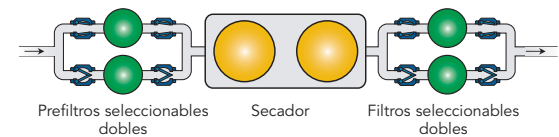
**Paquete A:**  
Incluye un secador con filtros montados



**Paquete B:**  
Incluye secador con filtros montados y 2 desvíos de válvula



**Paquete C:**  
Incluye secador con prefiltros dobles seleccionables  
Filtro posterior simple y 7 desvíos de válvula



**Paquete D:**  
Incluye secador con prefiltros dobles seleccionables  
Filtros posteriores dobles y 8 válvulas

## FILTRACIÓN DEL PAQUETE



### FILTRACIÓN DEL PAQUETE

Los paquetes de fábrica Quincy optimizan el rendimiento del sistema y la confiabilidad integrando nuestros secadores regenerativos muy eficientes con prefiltros y filtros posteriores seleccionados y de alto rendimiento

• Modelo de prefiltro	CPN
• Tipo	Coalescedor de pulido
• Clasificación	0.01 PPM
• Caída de la presión seca	2 PSID
• Modelo de filtro posterior	CSN
• Tipo	Partícula/coalescedor estándar
• Clasificación	de 1 micrón
• Caída de la presión seca	1 PSID

### PREFILTRO

El prefiltro coalescente seleccionado de fábrica se instala en la entrada del secador. El filtro protege al secador de la contaminación líquida. El prefiltro coalescente de grado CPN incluye un drenaje de condensado electrónico y un indicador del estado de los elementos. Las carcasas de aluminio se utilizan en tamaños de 35 a 1250 pcm; las carcasas de acero libre se utilizan desde 1500 pcm y más. Los filtros de aluminio ofrecen un diseño de conexión de elementos a presión y tapones terminales de elementos con códigos de colores. Los tapones terminales de elemento de prefiltro son azules. Las carcasas cuentan con revestimiento electroforético y tienen una garantía de 10 años. Todas las conexiones son NPT. Las carcasas de filtro grandes de acero e independientes son la mejor opción de carga para un reemplazo fácil de elementos, con estampilla U para EE. UU. y CRN para Canadá. Los elementos de microfibras de vidrio borosilicatado con capas remueven los contaminantes líquidos hasta el 0.01 ppm. Los aerosoles y el flujo de niebla de la matriz de vidrio micro se pone en contacto con otra y crecen en gotitas lo suficientemente pesadas para que la gravedad las afecte. La configuración gravitacional envía las gotitas al final de la carcasa donde la válvula de drenaje las elimina.

### FILTRO POSTERIOR

Para proteger el equipo descendente de los efectos dañinos del polvo del deshidratante, Quincy seleccionó nuestro filtro de partículas CSN de 1 micrón y gran eficiencia. Gracias a que Q-Sorb produce tan poco polvo, este filtro posterior tendrá una expectativa de vida prolongada. El filtro está equipado con un indicador estándar de estado del elemento y un drenaje electrónico estándar. Las carcasas de aluminio se utilizan en tamaños de 35 a 1250 pcm; las carcasas de acero libre se utilizan desde 1500 pcm y más. Los filtros de aluminio ofrecen un diseño de conexión de elementos a presión y tapones terminales de elementos con códigos de colores. Los tapones terminales del filtro posterior son rojos. Las carcasas cuentan con revestimiento electroforético y tienen una garantía de 10 años. Todas las conexiones son NPT. Las carcasas de filtro grandes de acero e independientes son la mejor opción de carga para un reemplazo fácil de elementos, con estampilla U para EE. UU. y CRN para Canadá.



# SECADORES REGENERATIVOS DE AIRE

## EQUIPO DISPONIBLE



Equipo disponible	Sin calor QDTH	Purga por calor QDHP	Purga por soplador QDBP
Anunciador de secuencia	Estándar	Estándar	Opcional
Centro de información	Estándar	Estándar	No corresponde
Desecante Q-SORB mejorado	Estándar	Estándar	Estándar
Microprocesador	Estándar	Estándar	Estándar
Control bajo demanda	Opcional	Opcional	Opcional
Sistema Regeneración por micro rupturas (MBR)	Opcional	Opcional	No corresponde
Lectura de punto de condensación digital	Opcional	Opcional	Opcional
Punto de condensación ajustable	Opcional	Opcional	Opcional
Puerto de comunicación	Opcional	Opcional	Opcional
*Contactos secos para la alarma remota	Opcional	Opcional	Opcional
NEMA 4	Estándar	Estándar	Estándar
NEMA 7-9	Opcional	Opcional	Opcional
cUL 508	Opcional	Opcional	Opcional
Pantallas de difusión de acero inoxidable	Estándar	Estándar	Estándar
Ecualización de presión	Estándar	Estándar	Estándar
Silenciadores de escape	Estándar	Estándar	Estándar
Medidores de presión	Estándar	Estándar	Estándar
Contenedores ASME	Estándar	Estándar	Estándar
Control de filtro de aire	Estándar	Estándar	Estándar
Válvulas de cambio diafragma	Estándar	Estándar	No corresponde
Válvulas esféricas de cambio o de mariposa premium	Opcional	Opcional	Estándar
Cronómetro de flujo de purga	Opcional	Opcional	Opcional
Modo de prueba de ciclo manual	Estándar	Estándar	Estándar
Indicador de humedad	Opcional	Opcional	Opcional
Paquetes de fábrica	Opcional	Opcional	Opcional
Transformador de control	Estándar	No corresponde	No corresponde
Protección de programa para fallas de energía	Estándar	Estándar	Estándar
Calentadores de densidad de bajos vatios	No corresponde	Estándar	Estándar
Termostato del calentador	No corresponde	Estándar	Estándar
Alarma de alta humedad	Opcional	Opcional	Opcional
Falla de alarmas de cambio	Opcional	Opcional	Opcional
Alarma de falla del calentador	No corresponde	Opcional	Opcional
Control de punto de condensación baja	Opcional	Opcional	Opcional
Pintura de gran resistencia	Opcional	Opcional	Opcional
Ilustraciones certificadas	Opcional	Opcional	Opcional
Tuberías de control de acero inoxidable	Opcional	Opcional	Opcional

\*(Incluido con alarmas opcionales)

## FACTORES DE CORRECCIÓN

Corrección de cap. de pre. entrada			
Factores de entrada psig	QDTH	QDHP	QDBP
50	0.56	0.56	0.56
60	0.65	0.65	0.65
70	0.74	0.74	0.74
80	0.83	0.83	0.83
90	0.91	0.91	0.91
100	1	1	1
110	1.09	1.09	1.09
120	1.18	1.18	1.18
130	1.27	1.27	1.27
140	1.37	1.37	1.37
150	1.43	1.43	1.43

Corrección de cap. de temp. entrada			
Factores de entrada Temp.	QDTH	QDHP	QDBP
90	1.35	1.35	1.35
95	1.16	1.16	1.16
100	1	1	1
105	1	0.85	0.85
110	1	0.74	0.74
115	1	0.64	0.64
120	1	0.55	0.55

### Ejemplo

Corrección de capacidad para un secador de purga por calor de 1000 pcm  
Funcionamiento a 120 psig y 110° F

$$\text{Capacidad corregida} = (\text{capacidad calculada}) \times (\text{corrección de presión}) \times (\text{corrección de temperatura})$$

$$1000 \times 1.18 \times 0.74$$

$$873 \text{ pcm}$$

o

$$\text{Secador requerido} = (\text{capacidad calculada}) / (\text{corrección de presión}) / (\text{corrección de temperatura})$$

$$1000 / 1.18 / .74$$

$$1145 \text{ pcm}$$

## ESPECIFICACIONES Y DATOS DE INGENIERÍA

Sin calor												
Modelo	pcm a 100 psig	m3/hr 7 bar	Purga pcm	Diseño psig a 450° F	Energía Suministro Nema 4	Q-Sorb lbs./torre	Dimensiones *Secador básico			*Aprox. Peso lbs.	Con. de aire Entrada/salida	
							L Pulg.	Ancho Pulg.	Alto Pulg.			
QDTH 35	35	60	5.25	150	115/1/60	23	35	20	68	400	3/4" NPT	
QDTH 50	50	85	7.5	150	115/1/60	33	35	20	66	425	3/4" NPT	
QDTH 75	75	127	11.25	150	115/1/60	50	42	20	63	450	1" NPT	
QDTH 100	100	170	15	150	115/1/60	65	42	22	77	545	1" NPT	
QDTH 150	150	255	22.5	150	115/1/60	100	46	24	79	590	1 1/4" NPT	
QDTH 200	200	340	30	150	115/1/60	130	48	26	75	790	1 1/4" NPT	
QDTH 250	250	425	37.5	150	115/1/60	165	56	28	82	850	1 1/4" NPT	
QDTH 300	300	510	45	150	115/1/60	195	56	28	99	1030	2" NPT	
QDTH 350	350	595	52.5	150	115/1/60	230	60	30	85	1225	2" NPT	
QDTH 400	400	680	60	150	115/1/60	265	64	25	85	1300	2" NPT	
QDTH 500	500	850	75	150	115/1/60	340	64	34	85	1500	2" NPT	
QDTH 650	650	1105	97.5	150	115/1/60	410	68	42	100	2020	2" NPT	
QDTH 750	750	1274	112.5	150	115/1/60	460	80	37	100	2400	2 1/4" FLG	
QDTH 1000	1000	1699	150	150	115/1/60	725	85	44	92	2680	2 1/4" FLG	
QDTH 1250	1250	2124	187.5	150	115/1/60	850	92	46	108	3240	3" FLG	
QDTH 1500	1500	2549	225	150	115/1/60	1020	92	54	91	3780	3" FLG	
QDTH 1800	1800	3059	270	150	115/1/60	1150	103	50	109	4750	4" FLG	
QDTH 2100	2100	3568	315	150	115/1/60	1375	110	60	99	5600	4" FLG	
QDTH 2600	2600	4418	390	150	115/1/60	1650	112	60	113	6800	4" FLG	
QDTH 3100	3100	5268	465	150	115/1/60	1950	114	60	138	7600	6" FLG	

Purga por calor													
Modelo	pcm a 100 psig	m3/hr 7 bar	Diseño psig a 450° F	Nominal Purga pcm	Dimensiones Purga MBR Regeneración	Calentador Kw	Energía Suministro Nema 4	Q-Sorb lbs./torre	Dimensiones reducidas *Secador básico			*Aprox. Peso lbs.	Aire Entrada/salida
									L Pulg.	Ancho Pulg.	Alto Pulg.		
QDHP 35	35	60	150	2	1.2	0.75	115/1/60	24	34	20	68	270	3/4" NPT
QDHP 50	50	85	150	4	1.8	0.75	115/1/60	35	43	22	66	300	3/4" NPT
QDHP 75	75	127	150	5	2.6	1.25	115/1/60	54	43	24	64	460	1" NPT
QDHP 100	100	170	150	7	3.5	1.25	115/1/60	65	43	24	78	540	1" NPT
QDHP 150	150	255	150	11	5.3	2	460/3/60	105	46	28	80	700	1 1/4" NPT
QDHP 200	200	340	150	14	7.0	2.5	460/3/60	140	53	29	76	880	1 1/4" NPT
QDHP 250	250	425	150	18	8.8	3	460/3/60	175	53	29	88	1030	1 1/4" NPT
QDHP 300	300	510	150	21	10.5	3	460/3/60	215	56	32	83	1360	2" NPT
QDHP 350	350	595	150	25	12.3	4	460/3/60	250	56	32	93	1510	2" NPT
QDHP 400	400	680	150	28	14.0	5	460/3/60	285	60	36	86	1630	2" NPT
QDHP 500	500	850	150	35	17.5	6	460/3/60	355	64	37	85	1960	2" NPT
QDHP 650	650	1105	150	46	22.8	7.5	460/3/60	450	68	42	100	2300	2" NPT
QDHP 750	750	1274	150	53	26.3	9	460/3/60	520	82	46	96	2670	2 1/4" FLG
QDHP 1000	1000	1699	150	70	35.0	10.5	460/3/60	725	86	47	92	3200	2 1/4" FLG
QDHP 1250	1250	2124	150	88	43.8	15	460/3/60	890	87	48	108	3600	3" FLG
QDHP 1500	1500	2549	150	105	52.5	18	460/3/60	1050	93	58	91	4600	3" FLG
QDHP 1800	1800	3059	150	126	63.0	24	460/3/60	1250	104	62	109	5000	4" FLG
QDHP 2100	2100	3568	150	147	73.5	24	460/3/60	1500	109	60	100	6000	4" FLG
QDHP 2600	2600	4418	150	182	91.0	30	460/3/60	1800	111	60	114	6800	4" FLG
QDHP 3100	3100	5268	150	217	108.5	35	460/3/60	2200	120	74	138	9230	6" FLG

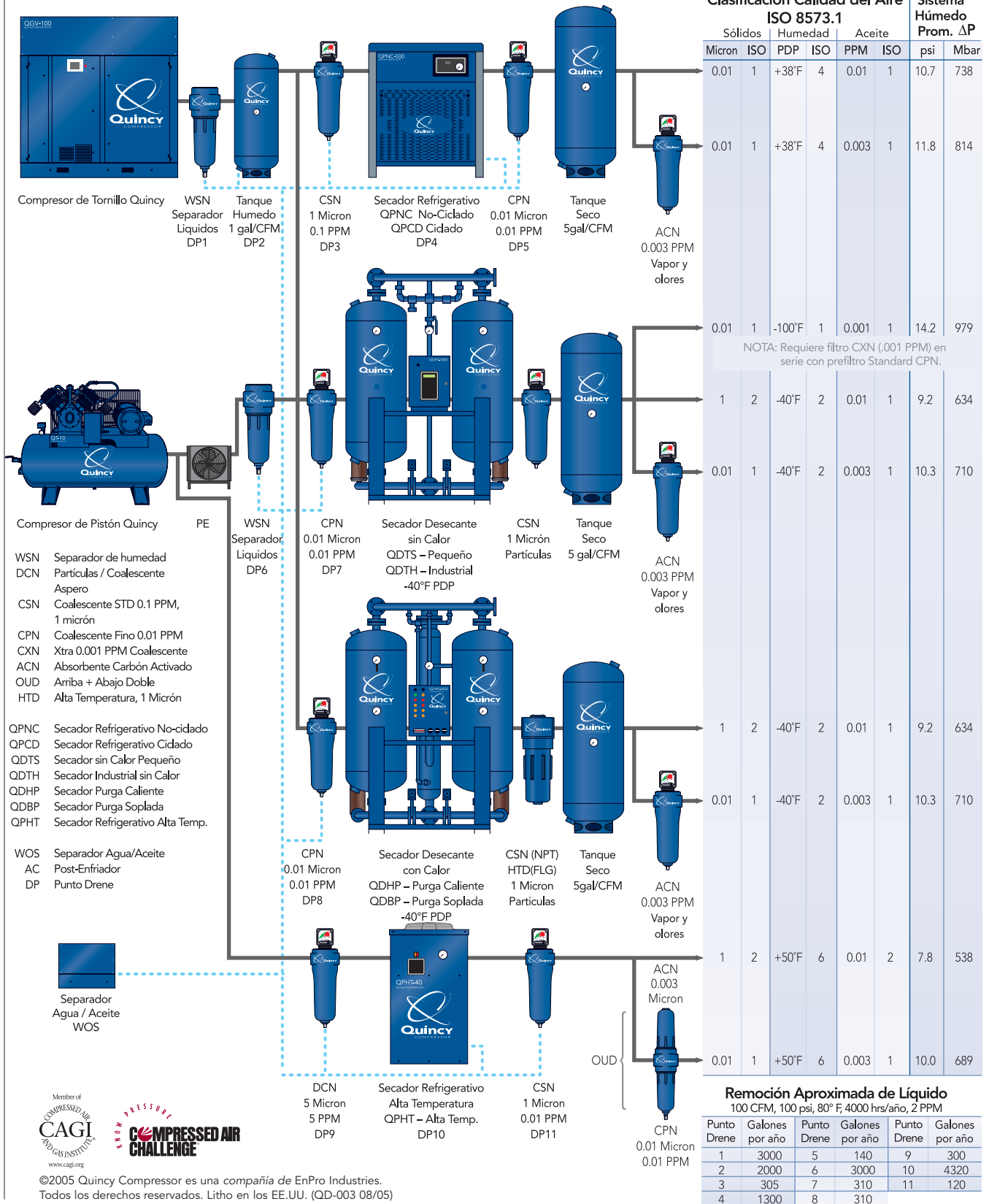
Purga por soplador													
Modelo	pcm a 100 psig	m3/hr 7 bar	Nominal Distribución pcm	Diseño psig a 450° F	Soplador hp	Calentador Kw	Energía Suministro Nema 4	Q-Sorb lbs./torre	Dimensiones *Secador básico			*Aprox. Peso lbs.	Aire Entrada/salida
									L Pulg.	Ancho Pulg.	Alto Pulg.		
QDBP 350	350	594.7	5	150	2.5	9	460/3/60	280	63	46	86	1525	2" NPT
QDBP 400	400	679.7	6	150	2.5	9	460/3/60	300	65	48	88	1150	2" NPT
QDBP 500	500	849.6	8	150	5	12.5	460/3/60	375	74	50	101	2500	2" NPT
QDBP 650	650	1104.5	10	150	5	15	460/3/60	490	74	46	101	3450	2" NPT
QDBP 750	750	1274.4	11	150	5	18	460/3/60	570	80	56	96	3850	2 1/4" FLG
QDBP 1000	1000	1699.2	15	150	7.5	24	460/3/60	750	90	66	108	4450	2 1/4" FLG
QDBP 1250	1250	2124	19	150	7.5	27	460/3/60	950	97	68	96	5200	3" FLG
QDBP 1500	1500	2548.8	23	150	10	30	460/3/60	1125	97	68	110	5525	3" FLG
QDBP 1800	1800	3058.6	27	150	10	40	460/3/60	1350	112	82	108	6700	4" FLG
QDBP 2100	2100	3568	32	150	15	50	460/3/60	1575	142	72	130	9100	4" FLG
QDBP 2600	2600	4418	39	150	15	65	460/3/60	1950	160	86	114	10600	4" FLG
QDBP 3100	3100	5268	47	150	20	80	460/3/60	2325	170	90	126	11850	6" FLG

\* NOTA: Las dimensiones y el peso de embarque son aproximados y para secadores básicos. Los pesos y las dimensiones varían según el equipo opcional.  
 Caída de presión de secador básico de 2 a 3 psid.  
 Presión de paquete con filtros húmedos/nuevos de 5 a 7 psid

# PRÁCTICA RECOMENDADA PARA LOS SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO



La ciencia del aire comprimido



Compresor de Tornillo Quincy

Compresor de Pistón Quincy

- WSN Separador de humedad
- DCN Partículas / Coalescente Aspero
- CSN Coalescente STD 0.1 PPM, 1 micrón
- CPN Coalescente Fino 0.01 PPM
- CXN Xtra 0.001 PPM Coalescente
- ACN Absorbente Carbón Activado
- ODD Arriba + Abajo Doble
- HTD Alta Temperatura, 1 Micrón
- QPNC Secador Refrigerativo No-ciclado
- QPCD Secador Refrigerativo Ciclado
- QDTS Secador sin Calor Pequeño
- QDTH Secador Industrial sin Calor
- QDHP Secador Purga Caliente
- QDBP Secador Purga Soplada
- QPHT Secador Refrigerativo Alta Temp.

- WOS Separador Agua/Aceite
- AC Post-Enfriador
- DP Punto Drene

Separador Agua / Aceite WOS



©2005 Quincy Compressor es una compañía de EnPro Industries. Todos los derechos reservados. Litho en los EE.UU. (QD-003 08/05)