



La ciencia del aire comprimido



QTS/QTSV

Serie QTS



SERIE FIJA QTS
DE COMPRESORES DE AIRE
DE PISTÓN
DE 0.5 A 5 HP
BOMBAS DE VACÍO
DE 1 A 1.5 HP

SERIE QTS

VACÍOS Y COMPRESORES QTS, CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

- Cárter de hierro fundido de gran resistencia y cilindros con cigüeñal de hierro dúctil
- Sistema de lubricación por salpicadura positiva
- Filtro/silenciador (solamente para el compresor)
- Bielas de dos piezas
- Válvulas reemplazables de acero inoxidable
- Medidor de aceite tipo bayoneta
- Adecuado para aire y gas natural dulce (solamente vacío)

QTS DE 0.5 A 5 CABALLOS DE FUERZA SERIE DE COMPRESORES FIJOS DE PISTÓN

Diseñamos y creamos compresores de aire confiables y eficaces desde hace más de 80 años. Actualmente, después de más de dos millones de compresores; seguimos estableciendo nuevos estándares de calidad.

Entonces ¿por qué comprar un producto inferior a Quincy?

En Quincy Compressor, creamos el QTS de acuerdo con los más altos estándares de calidad de la industria. El QTS es un compresor resistente de una etapa y de hierro fundido creado para aplicaciones comerciales, industriales y de contratistas.

El QTS cuenta con un diámetro de 2.75" y con una carrera de 2" que le permite al compresor cambiar los RPM de 200 a 300 más lentamente que los compresores de la competencia. Un RPM más bajo produce una temperatura de operación más baja. Todos estos factores trabajan en conjunto para prolongar la vida útil de un QTS hasta tres veces más que los compresores de la competencia.



Compresor básico de aire QTS-3

Compresor básico QTS de una etapa

Modelo	HP	N.º de Cilindros	Diámetro (pulg.)	Carrera (pulg.)	Máx. PSI	Mín. RPM	Máx. RPM	Aprox. Peso de embarque (lbs)
QTS-1*	0.5-1.5	1	2.75	2.00	125	450	1090	45
QTS-3	1.5-5	2	2.75	2.00	125	550	1100	50
QTS-5	3-5	V4	2.75	2.00	125	600	1030	150

Volante opcional de 10" disponible en QTS-3. * Consulte en fábrica para un rendimiento de 0.5hp

BOMBAS FIJAS DE VACÍO DE PISTÓN SERIE QTS

Las bombas de vacío QTS forman parte de la familia de compresores de nivel industrial Quincy. Al igual que el compresor QTS, el vacío resistente QTS está diseñado de acuerdo con los más altos estándares de calidad de la industria. El vacío QTS es una bomba de hierro fundido de una etapa diseñado para aplicaciones de gas natural dulce e industrial.

Bomba básica de vacío QTS de una etapa

Modelo	hp	N.º de Cilindros	Diámetro (pulg.)	Carrera (pulg.)	Máx. VAC	Mín. RPM	Máx. RPM	Aprox. Peso de embarque (LBS)
QTS-3VAC	1	2	2.75	2.00	28" HGV	600	1200	50
QTS-5VAC	1.5	V4	2.75	2.00	28" HGV	600	1200	150

Volante opcional de 10" disponible en QTS-3. * Consulte en fábrica por rendimiento de 0.5 hp

Unidades QTS FDE UNA SOLA ETAPA: CIFRAS Y FUNCIONES

Modelo	hp	RPM	PCM Disp. de pistones	Fad PCM a 40 PSIG	Fad PCM a 100 PSI	Tamaño del tanque (Gal.)	Embarque aprox. Peso (LBS.)	L x A x A aprox. (Pulgadas)
UNIDADES SIMPLES COMERCIALES QTS-3 MONTADAS SOBRE TANQUE								
QTSV-3-30	3	665	9.2	8.1	6.5	30	205	27 x 19 x 43
QTSV-5-30	5	990	13.6	11.2	9.4	30	205	27 x 19 x 43
QTSV-5-60	5	990	13.6	11.2	9.4	60	370	30 x 22 x 64
UNIDADES SIMPLES INDUSTRIALES QTS-3 MONTADAS EN TANQUE								
QTS3H-1.5-30	1.5	600	8.3	7.3	6.2	30	215	42 x 16 x 33
QTS3H-2-30	2	810	11.10	8.9	7.5	30	220	42 x 16 x 33
UNIDADES DOBLE HORIZONTALES E INDUSTRIALES QTS-3 MONTADAS SOBRE TANQUE								
QTS3H-1.5-60	1.5	600	8.3	7.3	6.2	60	540	52 x 29 x 40
QTS3D-2-60	2	810	11.10	8.9	7.5	60	550	52 x 29 x 40
UNIDADES SIMPLES INDUSTRIALES QTS-5 MONTADAS SOBRE TANQUE								
QTS5V-5-60E	5.0	900	13.6	20.6	18.0	60	500	33 x 18 x 67
QTS5V-5-80E	5.0	900	13.6	20.6	18.0	80	550	33 x 18 x 67
QTS5V-5-60	5.0	990	13.6	22.4	19.8	60	500	33 x 18 x 67
QTS5V-5-80	5.0	990	13.6	22.4	19.8	80	550	33 x 18 x 67

V= Tanque vertical H= Tanque horizontal
D= Doble (solamente horizontal)

Ambos disponibles en unidades industriales simples

E= Económico

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR DE LA UNIDAD COMERCIAL

- Motores: ODP de una etapa, de 60 ciclos, de 1.5 a 3 hp conectado a 115 voltios (230 voltios opcionales), de 5 hp conectado a 230 voltios
- Protección de banda totalmente cerrada
- Tanques con código ASME de 30 y 60 galones, válvula de servicio, medidor de presión e interruptor de presión
- Garantía estándar de un año (opcional de dos años para el QTS-5)

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR DE LA UNIDAD INDUSTRIAL

- Motores: ODP 1725 RPM de una sola o tres etapas, de 60 ciclos; motor económico ODP de 3600 RPM de una sola etapa, de 60 ciclos y 230 voltios solamente.
- Tanque de código ASME de 165 PSI
- Filtro de cartucho con elemento reemplazable
- Protección de banda totalmente cerrada
- Tanques con código ASME de 30, 60 y 80 galones, válvula de servicio, medidor de presión, interruptor de presión
- Unidades doble: 2 compresores, 2 motores, un tanque, panel de control doble opcional con arrancadores
- Garantía estándar de un año (opcional de dos años sólo para el QTS-5)



Motores de 50 Hz disponibles en algunos modelos; consulte en fábrica

PRÁCTICA RECOMENDADA PARA LOS SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO



an EnPro Industries company

